



### **ЛИТЕЙНЫЕ КОВШИ WORKHORSE**

Разработано и изготовлено компанией  
«Acetarc Engineering Co. Ltd.»

#### **РЕДУКТОРНЫЕ КОВШИ**

#### **НЕРЕДУКТОРНЫЕ КОВШИ**

#### **МНОГООБРАЗИЕ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ**

ИСПОЛНЕНИЕ – ИЛИ СТАНДАРТНОЕ, ИЛИ ПО  
СПЕЦЗАКАЗУ  
СООТВЕТСТВУЕМ ВАШИМ КОНКРЕТНЫМ  
ТРЕБОВАНИЯМ

ПОДХОДЯТ ДЛЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПОВОРОТ КОВША ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ КАК  
ВРУЧНУЮ, ТАК И МЕХАНИЧЕСКИ.

\*ЧЕРЕЗ НОСОК\* ЧАЙНИКОВЫЙ\*  
\*СТОПОРНЫЙ\* С ОСЬЮ ПОВОРОТА НА НОСКЕ\*

**КОВШИ ДЛЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ**  
ДЛЯ ВСЕХ ПРОЦЕССОВ ПОЛУЧЕНИЯ  
ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА

Свяжитесь с нами или нашим представителем  
в Вашем регионе

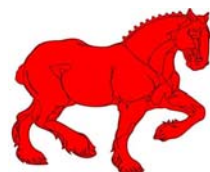
WORKHORSE  
FOUNDRY EQUIPMENT



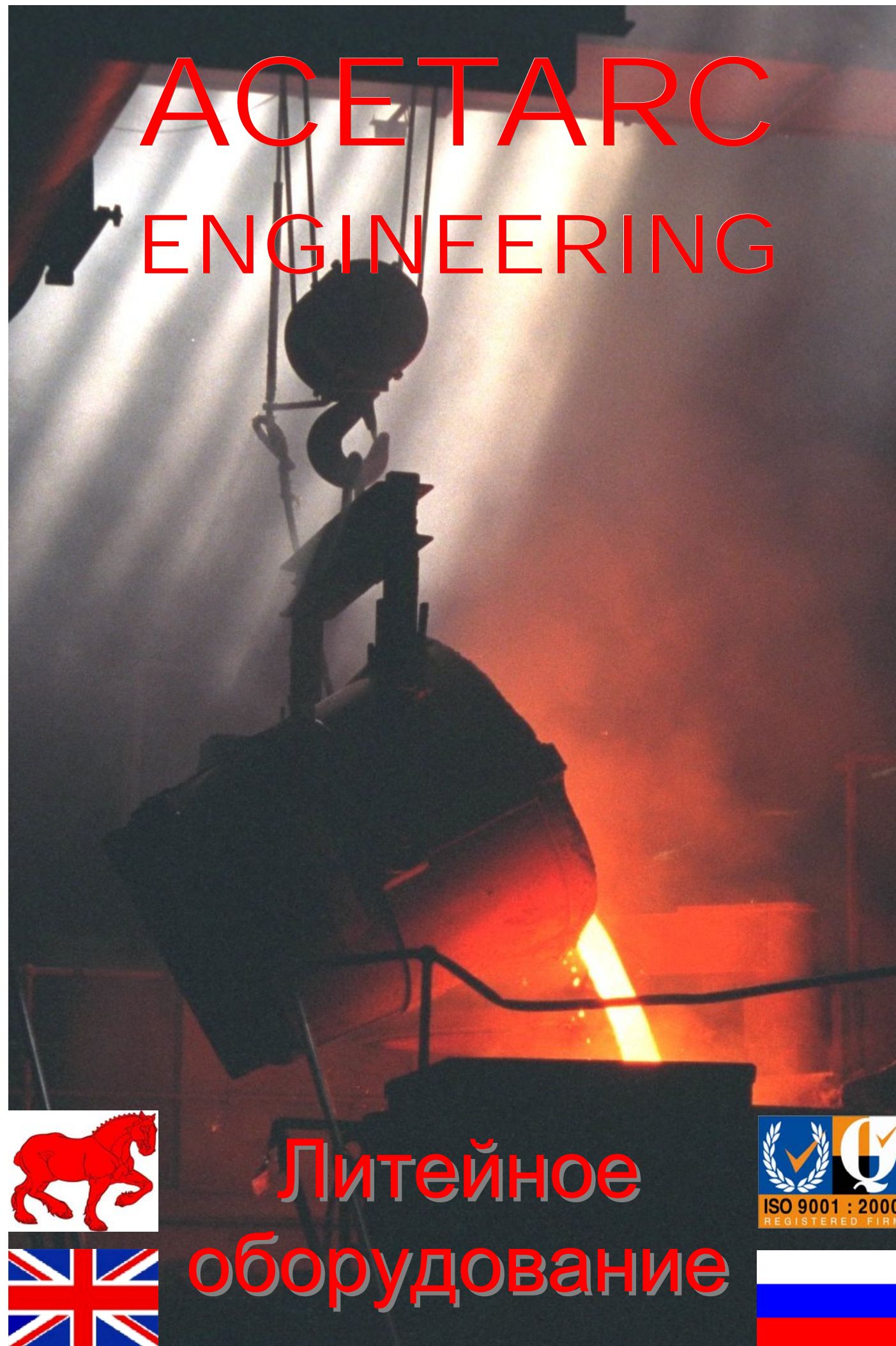
ACETARC-50T CAPACITY  
WORKHORSE LADLE WITH MOTOR GEAR  
ROTATION AND INVERTER SPEED CONTROL  
AT ROLLS ROYCE NAVAL MARINE (USA)



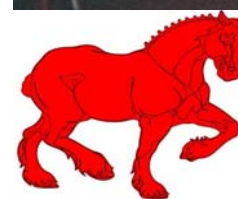
CONTACT:  
**ACETARC ENGINEERING CO. LTD.**  
ATLEY WORKS  
DALTON LANE  
KEIGHLEY  
WEST YORKSHIRE  
BD21 4HT  
ENGLAND



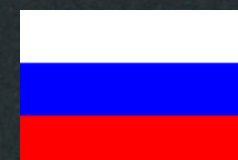
TEL: +44 (0) 1535 607323  
Fax: +44 (0) 1535 602522  
Email: [sales@acetarc.co.uk](mailto:sales@acetarc.co.uk)  
[www.acetarc.co.uk](http://www.acetarc.co.uk)



# ACETARC ENGINEERING

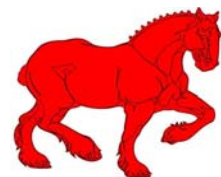


Литейное  
оборудование



Компания Acetarc Engineering образовано в 1967 г., имеет сертификат ISO 9001 и специализируется в разработке и изготовлении литейных ковшей, а также другого оборудования для обслуживания расплавленного металла.

Наш символ - РАБОЧАЯ ЛОШАДЬ (WORKHORSE): крепкая, надежная и выносливая.



Мы производим различные изделия, работающие в тяжелом режиме, используя опыт наших специалистов инженеров, давно испытанный дизайн и последние производственные технологии.

Наши возможности по разработке и изготовлению позволяют нам удовлетворять все специфические требования конкретно Вашего оборудования для обслуживания расплавленного металла, как от стадии начального консультирования, так и до полного производства.

Мы имеем возможность предложить:

- Ковши для транспортировки и заливки металла.
- Чайниковые ковши
- Ковши для модифицирования при производстве высокопрочного чугуна.
- Ковши с пористой пробкой для процесса десульфации.
- Стопорные ковши.
- Заливочные ковши с осью опрокидывания, расположенной на сливном носике.
- Барабанные ковши
- Ковши для установок автоматической разливки металла.
- Шаблоны для футеровки ковшей.
- Установки для предварительного нагрева ковшей.
- Оборудование для обслуживания вагранок.
- Оборудования для обслуживания шихтовых дворов загрузки печей.
- Монорельсовые и крановые системы.



Механизированный наклон ковша с использованием либо электрического, либо пневматического привода является стандартным исполнением. Возможны также и другие способы наклона ковша (например, использование гидроцилиндров).



Ковши для модифицирования при производстве высокопрочного чугуна могут быть предложены для всех основных процессов, включая:

- Открытое модифицирование – на поверхности / внутри расплава (сэндвич).
- Чан – ванна
- Чайниковый
- Проволочное модифицирование.
- Погружное модифицирование.



Многие наши разработки имеют узко специальное применение и изготовлены с учетом специфических требований литейного производства. Следовательно, наши рекламные буклеты могут дать очень малую информацию того многообразия оборудования, которое мы производим.

Мы всегда рады обсудить Ваши запросы в области оборудования по обслуживанию расплавленного металла и предложить решение Вашей проблемы, опираясь на наш многолетний опыт.

Ответы на все интересующие Вас вопросы можно получить или на нашем сайте в Интернет или от сотрудников нашего конструкционного отдела.



Установка, держащая ковш с осью опрокидывания, расположенной на сливном носике, передвигается по монорельсу.